

# 威宁县星源再生物资回收利用项目建设

## 竣工环境保护验收意见

2024年7月29日，威宁县星源再生物资回收有限公司根据《威宁县星源再生物资回收利用项目建设竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南（污染影响类）、本项目环境影响报告表和毕节市生态环境局威宁分局批复等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### 1、建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于威宁县金钟镇冒水村红石岩组。项目租赁场地（面积约6600m<sup>2</sup>）建设，设2条破碎生产线、1条磨制生产线和1条磁选生产线，年加工回转窑炉渣5万t、钢铁厂铁渣2万t、铁矿石2万t、铁粉1万t，年产铁粉3.2万t、尾料4.8万t、矿粉1万t。主要建设内容为破碎生产线（占地面积1000m<sup>2</sup>，设2条破碎生产线）、球磨生产线（占地面积1000m<sup>2</sup>，设雷蒙磨1台）、磁选生产线（占地面积500m<sup>2</sup>）、原渣堆放区（占地面积1500m<sup>2</sup>，采用全油布覆盖，并设置水喷淋降尘设施）、原矿石堆放区（占地面积500m<sup>2</sup>，采用全油布覆盖，并设置水喷淋降尘设施）、成品堆放区（占地面积500m<sup>2</sup>，采用全封闭棚架式钢棚）、物料运输（原料由装载机运送至生产线；各个生产线物料输送采用密闭的皮带输送机）、配电房（50m<sup>2</sup>，1F，钢结构）、办公楼（占地面积200m<sup>2</sup>，1F，砖混结构）、宿舍（占地面积200m<sup>2</sup>，1F，砖混结构）、公



用工程、环保工程等。

## 2、建设过程及环保审批情况

2021年9月，贵州天霄环保咨询有限公司编制完成《威宁县星源再生物资回收利用项目环境影响报告表》。2021年9月24日，毕节市生态环境局威宁分局以威环审[2021]23号文对该报告表予以批复。

项目于2021年10月开工建设，2024年7月建成投入试运行。

威宁县星源再生物资回收有限公司2024年7月26日完成排污登记（登记编号：91520526MAAL1TJR05001W）。

项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录等。

## 3、投资情况

本项目实际投资300万元，其中环保投资约33.8万元。

## 4、验收范围

与该建设项目有关的各项环保设施/措施。

## 二、工程变动情况

- 1、球磨生产线设置由“厂区西侧，2台球磨机”变动为“厂区中部，1台雷蒙磨”。
- 2、磁选生产线设置位置由“厂区西侧”变动为“厂区中部”。
- 3、配电房设置位置由“成品堆放区北侧”变动为“成品堆放区南侧”。
- 4、办公区设置位置由“位于厂区东南”调整至“厂区中北部”。
- 5、主要产品品种实际无混合矿。
- 6、生产工艺实际无筛分。

7、主要生产设备中实际未设 1 台振动筛、1 台微粉储存塔。2 台球磨机变动为 1 台雷蒙磨。

8、原辅料实际无建筑垃圾。

9、原料堆放区设置由“采用全封闭棚架式，防尘网全覆盖，两端设置挡水坎”变动为“采用油布全覆盖，配套水喷淋降尘设施”。

10、初期雨水收集池设置由“1 座，容积 48m<sup>3</sup>”变动为“1 座，容积 400m<sup>3</sup>”。

11、投料粉尘处理由“自动水炮喷雾机喷雾除尘”变动为“采用水喷淋除尘”。

12、生产加工粉尘处理由“经项目生产工段上方集气罩收集后通过一套布袋除尘器处理由 1 根 15m 高的排气筒排放（一般排放口）”变动为“1416 破碎生产线破碎机和抛光机工序上方分别设置 1 个集气罩（共 2 个），集气罩收集粉尘进 1 套袋式除尘器收集处理后经由 2 根 15m 高排气筒（1#、2#）排放（一般排放口），1012 破碎生产线、磁选及雷蒙磨工序上方分别设置 1 个集气罩（共 7 个），集气罩收集粉尘经 2 套袋式除尘器收集处理后经由 3 根 15m 排气筒（3#、4#、5#）排放（一般排放口）”。

以上变动落实环评变动要求、环保设施/措施符合环保相关要求的情况下验收。

### 三、环保设施及措施

#### 1、废水

生活污水（如厕）依托威宁县恒昌铁厂内旱厕，委托环卫部门清





掏处理。

办公生活洗手废水等设沉淀池（ $2\text{m}^3$ ）沉淀后用于厂区洒水降尘。

车辆清洗废水设沉淀池（ $3\text{m}^3$ ）沉淀后循环使用。

初期雨水设初期雨水收集池（ $400\text{m}^3$ ）收集沉淀后回用厂区洒水降尘。

## 2、废气

原料堆场用油布全覆盖，水喷淋降尘。

投料和装卸采用水喷淋降尘。

运输车辆控制车速，定期洒水，车辆密闭。

成品堆场水喷淋降尘。

1416 破碎生产线破碎机和抛光机工序上方分别设置 1 个集气罩（共 2 个），集气罩收集粉尘进 1 套袋式除尘器收集处理后经由 2 根 15m 高排气筒（1#、2#）排放。

1012 破碎生产线、磁选及雷蒙磨工序上方分别设置 1 个集气罩（共 7 个），集气罩收集粉尘经 2 套袋式除尘器收集处理后经由 3 根 15m 排气筒（3#、4#、5#）排放。

## 3、噪声

选用低噪声设备。

设备减振。

加强绿化。

## 4、固体废物

生活垃圾、办公生活洗手废水沉淀池沉渣收集交环卫部门清运处



置。

初期雨水收集池/洗车池沉渣作为原料使用。

袋式除尘器收集粉尘回用于生产。

废机油等危险废物收集暂存于危险废物暂存间（2m<sup>2</sup>），定期交由曲靖市安茂再生资源回收有限公司处置。

#### 5、其他

分区防渗。

沉淀池、初期雨水池可用于暂存事故废水/废液。

落实环境风险防控要求。

#### 四、环保设施调试运行效果

根据贵州诚科检测技术有限公司 2024 年 7 月 18 日至 2024 年 7 月 19 日现场监测结果：

##### 1、生产工况

本项目验收监测期间，项目正常运行，环保设施运行正常，基本满足验收监测要求。

##### 2、废气

1416 破碎生产线破碎和抛光工序粉尘、1012 破碎生产线/雷蒙磨磨制生产线/磁选生产线破碎/磨制/磁选粉尘共 5 个排气筒排口颗粒物监测结果均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级排放限值要求。

厂周界无组织排放颗粒物浓度监测结果均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值要求。

### 3、噪声

厂界各监测点昼、夜间噪声监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类区排放限值要求。

### 五、工程建设对环境的影响

项目排放的废气、噪声符合污染物排放标准相应限值要求，废水、固体废物处理符合相关要求，对环境影响不大。

### 六、验收结论

项目环保审批手续齐全，落实环评变动要求、环境风险防控要求的前提下，总体满足环评及批复要求，基本符合竣工环保验收条件，项目自主验收基本合格。

### 七、后续要求

- 1、落实环境风险防控要求。
- 2、按建设项目竣工环境保护验收技术指南（污染影响类）相关要求完善验收监测报告表，规范文本。
- 3、加强项目环保管理工作，完善环境保护管理规章制度。
- 4、加强环保设施的运行管理和日常维护，确保污染物长期稳定达标排放。
- 5、加强危险废物管理，建立健全相应管理制度和管理档案。

### 八、验收人员信息

参加验收的单位及人员信息见验收签到表。

威宁县星源再生物资回收有限公司

2024年7月29日



